

FA 510/515 – nová generace senzorů pro měření TRB

Pro měření tlakového rosného bodu (zbytkové vlhkosti) za adsorpčními / membránovými / kondenzačními sušičkami
Nově: s Modbus-RTU interface..

Senzor pro měření tlakového rosného bodu FA 510/515

Kromě u předchozích typů obvyklý analogový výstup 4...20 mA, má nová generace senzorů pro měření TRB digitální rozhraní RS 485 (Modbus-RTU). Všechny hodnoty jako např. rosný bod, teplota, relativní vlhkost ...které jsou měřeny a počítány senzorem mohou být přenášeny přes ModBus protokol.

Ve srovnání s předchozími modely byla sensorová a vyhodnocovací elektronika opět vylepšena, obzvláště integrovaný teplotní kompenzátor. To znamená zvýšenou přesnost při různých okolních teplotách a zlepšené rozlišení signálu senzoru.

Tak jako předchozí modely má tento senzor excelentně dlouhou stabilitu a ukazuje spolehlivě naměřené hodnoty. Element senzoru je odolný proti kondenzátu a díky sériově slinutému krytí z nerezové oceli je chráněn proti přímému kontaktu s pevnými částicemi.

FA 510...3-vodičové připojení

FA 515...2-vodičové připojení

Speciální charakteristika FA 510/515:

- Měřicí rozsah -80...+20°Ctd pro adsorpční sušičku
-20...+50°Ctd pro kondenzační sušičku
- Extrémně stabilní
- Analogový výstup 4...20 mA
- Odolný vůči kondenzátu
- Okamžitá reakce
- Až do tlaku 350 bar (speciální verze)
- Nově: Modbus-RTU interface
- Nově: Vyšší rozlišení sensorového signálu díky vylepšené vyhodnocovací elektronice
- Nově: Diagnostika senzoru registrátorem nebo servisním softwarem

- **DOPORUČUJEME:** připojení s měřicí komůrkou do systému stlačeného vzduchu přes rychlospojku

